ELEVADORES MONTA-CARGAS

Soluções em transporte vertical de cargas.

MOVE BEYOND

ELEVADOR MONTA-CARGAS

Ideal para agilizar o transporte de pequenas cargas em edifícios comerciais e residenciais, o elevador monta-cargas TKE também auxilia na comunicação entre portaria e pavimentos. Este equipamento foi desenvolvido para proporcionar maior comodidade e praticidade ao usuário.
Nosso objetivo é atender às necessidades do mercado, aliando qualidade à tecnologia de ponta que é marca do estilo TK Elevator.

Benefícios

- Rapidez na montagem e instalação.
- Possibilidade de alteração do número de paradas.
- Baixo consumo de energia.
- Baixo nível de ruído.
- Dispensa casa de máquinas e poço.
- Porta de cabina guilhotina manualem inox.
- Garantia de 12 meses.
- Entradas opostas (opcional).

Características técnicas	
Percurso	Até 30 m*
Velocidade	22 m/min
Porta	Guilhotina em inox na cabina e nos pavimentos
Cabina	Em inox
Paradas	Máximo 10*

*acima sob consulta

Outros acessórios

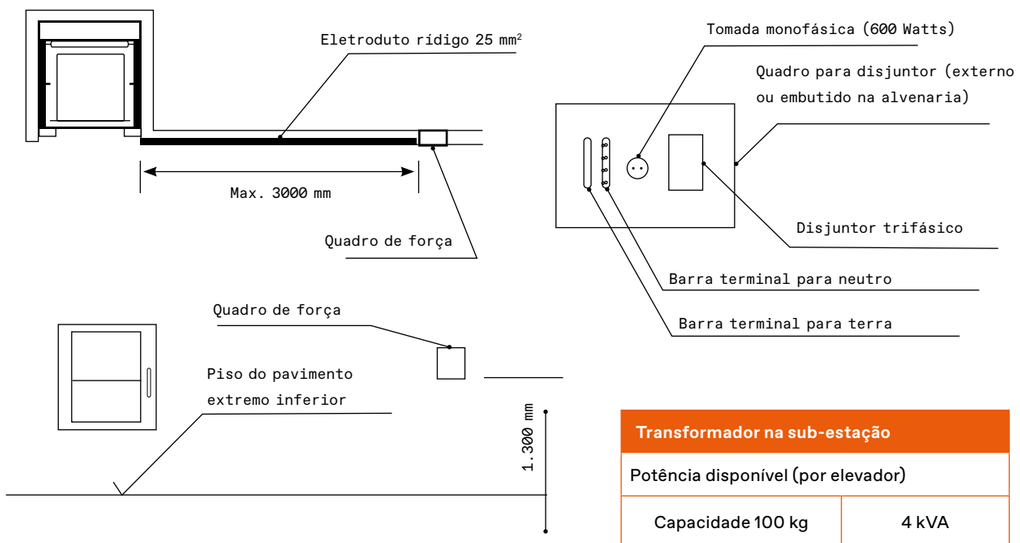
- Máquina de tração com motofreio.
- Sinalizador sonoro de chegada (padrão).
- Botoeira High Protection autoiluminada: sinal luminoso nos botões de todos os pavimentos e LED “em uso”.
- Setas de direção em todos pavimentos e de indicação no pavimento de acesso.
- Cabina em aço inox escovado com uma prateleira (padrão).
- Marco de pavimento em aço inox escovado (padrão).

Características do motor						
Capacidade	100 kg		200 kg		300 kg	
Potência	0,55 kW		1,10 kW		1,5 kW	
Tensão	220 V	380 V	220 V	380 V	220 V	380 V
Corrente nom.	2,9 A	1,6 A	4,43 A	3,0 A	6,12 A	4,0 A
Corrente part.	13,1 A	7,6 A	30,9 A	17,9 A	48,4 A	28,0 A
Frequência	60 Hz		60 Hz		60 Hz	
N° polos	4		4		4	

Características da rede elétrica	
Fiação para monta-cargas (em tubulação independente, por elevador)	
Condutores e quantidades	Bitolas para a distância de até 50 m entre a sub-estação e casa de máquinas
fase (3)	2,5 mm²
terra (1)	2,5 mm²
neutro (1)	2,5 mm²

Proteção no quadro de distribuição	
Tipos e quantidades	Disjuntores
trifásica (1)	16 A

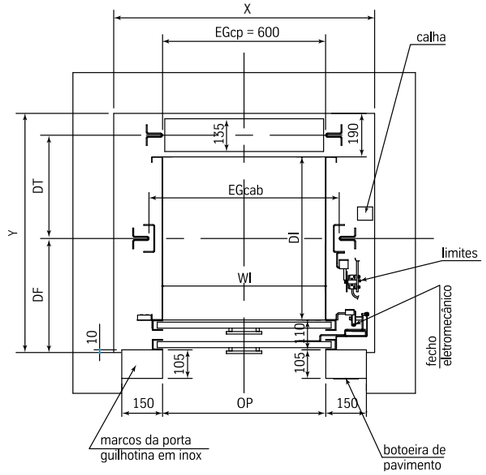
Quadro de força



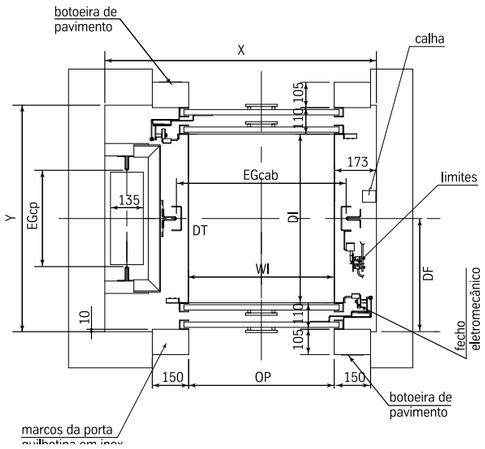
Transformador na sub-estação	
Potência disponível (por elevador)	
Capacidade 100 kg	4 kVA
Capacidade 200 kg	6 kVA
Capacidade 300 kg	8 kVA

Dimensionamento

Cabina convencional



Cabina com entradas opostas



Nota: 1. Quadro de comando do elevador instalado junto à máquina de tração.

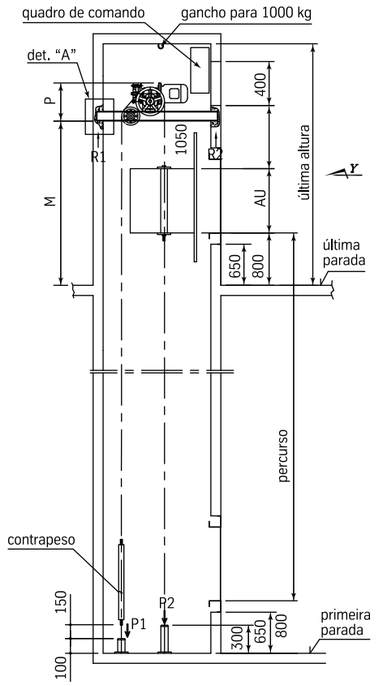
Cabina convencional										
Capacidade (kg)	X	Y	WI	DI	AU	OP	DF	DT	EGcab	EGcp
100	960	910	600	600	600	600	390	430	700	600
200	1060	1010	700	700	700	700	420	500	800	600
300	1160	1110	800	800	800	800	480	540	900	600

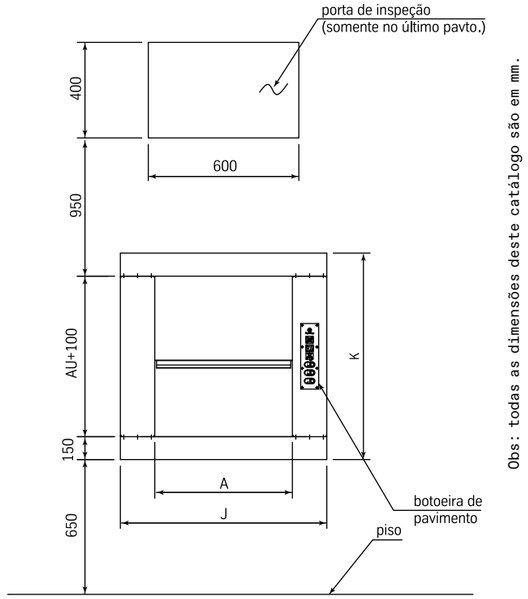
Cabina com entradas opostas										
Capacidade (kg)	X	Y	WI	DI	AU	OP	DF	DT	EGcab	EGcp
100	1120	840	600	600	600	600	410	558	700	330
200	1220	940	700	700	700	700	460	608	800	420
300	1320	1040	800	800	800	800	510	658	900	500

Tabela de esforços				
Capacidade (kg)	R1 kgf	R2 kgf	P1 kgf	P2 kgf
100	450	450	530	740
200	650	650	780	1050
300	850	850	1030	1360

Cálculos de esforços para P/P1 e P2 realizados considerando-se a carga estática da cabina (P2) e do contrapeso (P1), multiplicando cada um deles pelo fator 2,8.

Cortes laterais



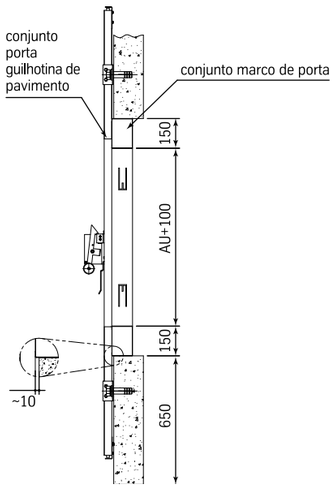


Obs: todas as dimensões deste catálogo são em mm.

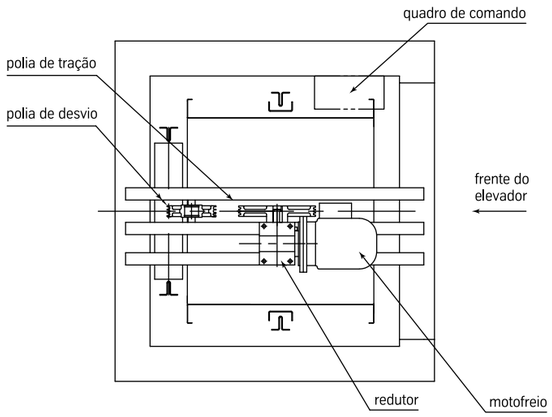
AU	M	P	Última altura
600	2300	280	3050
700	2400	330	3150
800	2500	400	3250

Porta guilhotina de pavimento		Vão na alvenaria	
Abertura útil	Abertura útil	J	K
600	600	900	1000
700	700	1000	1100
800	800	1100	1200

Detalhe de fixação da porta guilhotina



Detalhe da máquina de tração



SEU PARCEIRO DE INOVAÇÃO

clientes em

150 países

mais de

900 unidades

de negócio

vendas superiores à

€7.7 bilhões

colaboradores

+50.000

terá novo código

Atualizado em 03.05.2021

Fotos e desenhos meramente ilustrativos.

EMPHASIS

/tke.brasil

/TKE.Brasil

/TKE_BR

/tke-global

/SeuElevador

0800.7070.499

tkelevator.com.br