



SYNERGY 200

Estilo e versatilidade.



Conheça a família synergy

synergy 100

Qualidade e eficiência.

A solução ideal para edifícios residenciais de baixo tráfego.

synergy 200

Estilo e versatilidade.

O elevador perfeito para edifícios residenciais que exigem design e flexibilidade. Também é perfeito para modernizar edifícios já existentes.



SUMÁRIO

06

A nova solução
para edifícios
residenciais e
comerciais

11

Sinalização
de pavimento
Porta de pavimento

07

Performance

12

Acabamentos

08

Flexibilidade
Eficiência
Conforto
Elegância
Modernidade

14

Eficiência

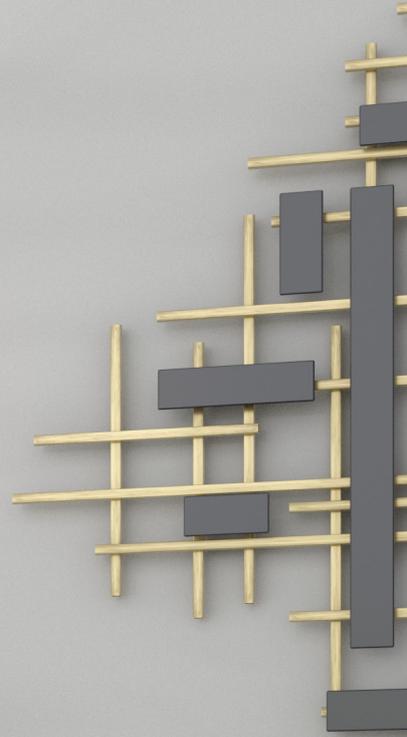
10

Sinalização
de cabina

15

Segurança e
regulamentações





A NOVA SOLUÇÃO PARA EDIFÍCIOS RESIDENCIAIS E COMERCIAIS.

Juntando um design clean com o conceito de linhas retas e materiais nobres, o synergy 200 combina eficiência e elegância, tornando-se a solução ideal para edifícios de baixo e médio tráfego.

Seguindo um padrão de segurança global, o synergy 200 oferece maior qualidade durante as viagens.

Os painéis da cabina são feitos em aço inox, proporcionando um acabamento de altíssima qualidade. Somando a isso, o painel de operação agrega um toque de sofisticação por meio da combinação aço inox escovado e aço inox polido.

A iluminação também ganha destaque com um design minimalista, a partir do uso de LED no ponto central do subteto, que otimiza a iluminação e a eficiência energética.

Nosso excelente serviço de assistência técnica garante a disponibilidade máxima e funcionalidade ideal do equipamento e, como consequência, uma maior satisfação dos passageiros.

CARACTERÍSTICAS SYNERGY 200

Tipo de elevador	Elevador com ou sem casa de máquinas
Capacidade	De 06 a 13 passageiros
Carga nominal	Carga máxima de 975 kg
Velocidade	1,0 m/s - 1,6 m/s - 1,75 m/s
Percurso	Até 80 metros
Número de paradas	Até 25 paradas
Cabinas	Linha de design clean
Tipos de portas	Abertura central e lateral (esquerda e direita)
Altura da porta	2000 mm - 2100 mm - 2200 mm



Performance

Nós fornecemos soluções de alta performance que se adaptam perfeitamente às necessidades do seu empreendimento.



Máquina gearless

Toda potência que você precisa para o seu empreendimento. Alto desempenho e eficiência, baixo consumo de energia e sem lubrificantes poluentes.



Componentes comprovados

Todos os componentes do synergy 200 passam por um rigoroso processo de qualidade que já é consolidado pela TK Elevator.



Acessível para todos

As dimensões de cabina e portas, o espelho, o design do guarda-corpo, o contraste de iluminação dos acessórios e anúncios de voz atendem os requisitos da Norma de Acessibilidade NM-313.



Eficiente sistema de controle

Otimizando o trajeto do elevador, o synergy 200 possui um sistema que evita viagens desnecessárias, reduzindo o tempo de espera.





FLEXIBILIDADE. EFICIÊNCIA. CONFORTO. ELEGÂNCIA. MODERNIDADE.



Maior flexibilidade

O synergy 200 chega para solucionar a mobilidade em edifícios de baixo e médio tráfego. Com capacidade para até 13 passageiros ou 975 kg, é adequado tanto para empreendimentos residências quanto comerciais.



Mais rapidez

Possui capacidade de percurso de até 25 paradas ou 80 metros de altura, podendo chegar a uma velocidade de 1,75 m/s. Desta forma, reduz a espera tanto dentro quanto fora do elevador, conferindo agilidade e eficiência para as viagens dos passageiros.



Segurança

A segurança é um item que merece atenção especial, por isso o synergy 200 segue a NBR 16858, nova norma brasileira de construção de elevadores, desenvolvida a partir da norma europeia EN 81-20. O produto também possui o sistema de resgate automático, que libera os passageiros em caso de falta de energia.



Eficiência energética

A partir de componentes como as máquinas sem engrenagem, iluminação LED e modo standby by, que mantém o elevador desligado quando não está em operação. A linha synergy recebeu a classificação A na categoria de uso 3, de acordo com a norma ISO 25745-2. A economia ainda pode ser ampliada com a instalação do sistema regenerativo de energia. Esta solução funciona como um gerador de energia, que converte em eletricidade a energia devolvida pelo elevador durante o uso.



Sinalização de cabina



Indicadores de posição de cabina (no painel de operação)



TKE-99 Plus Cabina
LED branco



Indicador
TFT

Acabamentos



Aço inox
escovado



Aço inox
polido

Botoeiras de cabina

New Soft Press



LED branco

Sinalização de pavimento

Indicadores de posição

TKE - 921 Plus



Acabamento em inox
LED branco

TKE - 200



LED branco

Botoeiras de pavimento

New Soft Press



LED branco

Com a opção de indicador acoplado
na botoeira e chave de segurança.

Porta de pavimento

Portas de pavimento com aberturas centrais e laterais.



Acabamento inox



Acabamento cinza



Acabamento bege



Acabamento branco

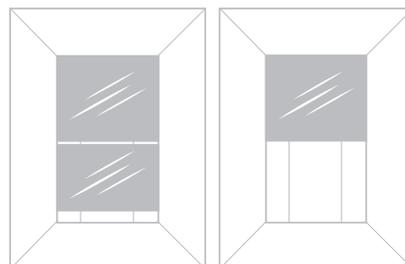
Acabamentos

Subteto



- Iluminação de LED;
- Acabamento em aço inox;
- Estilo minimalista.

Espelho



- Espelho total ao fundo;
- Espelho superior ao fundo;
- Sem espelho.

Guarda-corpo



- Sem guarda-corpo;
- Lateral e ao fundo;
- Somente ao fundo.

*Guarda corpo nas laterais disponível com aberturas opostas.

Painéis



- Painéis em inox;
- Painéis em cinza pintado.

Pisos

Piso rebaixado ou opções vinílicas.



Rebaixado Preto

Subteto

Espelho

Guarda-corpo

Painel

Piso



Eficiência

Soluções para baixo consumo de energia.

A sustentabilidade faz parte do nosso DNA corporativo. Envolve a melhoria contínua dos nossos produtos e processos para ajudar a reduzir o impacto ambiental do seu empreendimento. Incorporamos características verdes em nossos elevadores, o que permite o enquadramento às qualificações LEED.



As medições realizadas em uma configuração de elevador padrão com o modo stand-by atingem a classificação de eficiência energética A, na categoria de uso 3, de acordo com a norma ISO 25745-2. A certificação leva em consideração onde o elevador será instalado, bem como o consumo de energia durante suas viagens e no modo de espera.

45%

economia de energia no modo stand-by

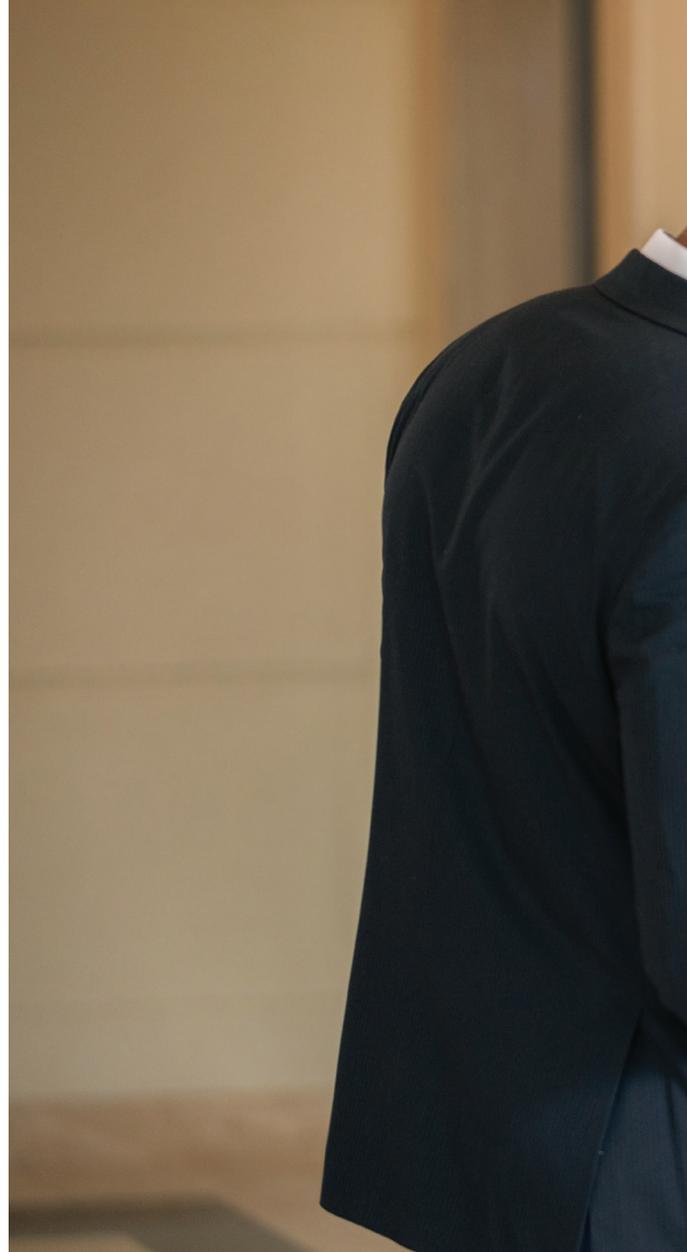
Modo de espera: a iluminação e ventilação, bem como os displays informativos, são desligados a fim de reduzir e manter um baixo nível de consumo de energia.

Modo stand-by: os componentes são desligados quando o elevador está em stand-by e são ativados instantaneamente quando o elevador é acionado.

Máquina sem engrenagens: alto desempenho e eficiência, baixo consumo de energia e dispensa a utilização de óleo lubrificante.

Otimização do ciclo de vida do produto: por meio da melhoria contínua, nós buscamos minimizar os impactos ambientais de nossos produtos, reduzindo o consumo de materiais e energia.

Iluminação LED: item padrão em todos os itens de iluminação (subtetos, botoeiras, etc.), pode durar 10 vezes mais e é até 80% mais eficiente.





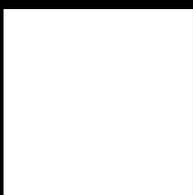
Segurança e regulamentações

Padrões de segurança: todos os nossos equipamentos são fabricados para atender aos mais elevados padrões de segurança, incluindo os padrões ambientais, bem como ISO 9001 e 14001.

Padrões mais altos: nós projetamos, fabricamos e testamos componentes de segurança nos mais altos padrões de tecnologia mundial.

Conectados 24h: atendimento especializado, disponível 24h por dia, por meio de nossa central de atendimento.

Resgate automático: na falta de energia elétrica, o sistema de resgate automático irá movimentar o elevador de forma automática até o pavimento mais próximo e abrirá a porta para a saída dos passageiros.



-  /tke.brasil
-  /TKE.Brasil
-  /TKE_BR
-  /tke-global
-  /SeuElevador
-  0800.7070.499
-  tkelevator.com.br