

FACTSHEET HYDRAULIK-LÖSUNGEN

HydroElite® VENI: Das effiziente Steuerungs- und Antriebssystem für hydraulische Aufzüge. Dank des elektronisch gesteuerten Servoventils werden Fahrzeit und Energieverbrauch reduziert.

Energieeinsparung bis zu 50%

Der Aufzug erlangt dank des Servoventils und des Motors mit Sanft-Anlauf die absolut besten Fahreigenschaften. Der Schleichweg entfällt - die Fahrzeit verkürzt sich und der Energieverbrauch sinkt um bis zu 50%.

Einfache und schnelle Montage

Die Inbetriebnahme erfolgt äußerst einfach und beschränkt sich auf eine Hydraulik- und eine Etagenlernfahrt. Das selbstlernende System erfordert keine weiteren manuellen Einstellungen.

Zuverlässig und planungssicher

Der Funktionstest des HydroElite® Steuerungs- und Antriebssystems an einem Aufzug vor Auslieferung gewährleistet eine zeitlich planmäßige Abwicklung des Bauvorhabens.

Ein Ansprechpartner für Antriebseinheit und Steuerung

Dadurch, dass sowohl die Antriebseinheit als auch die Steuerung von Hydroware geliefert werden, erfolgt die gesamte Auftragsabwicklung schnell und reibungslos und Sie erhalten ein zuverlässiges Endprodukt.

Wartungsfreundlicher und effizienter Motor

Der Unterölmotor ist wartungsfreundlich, da er durch die Lagerung im Ölbad nur geringem Verschleiß unterworfen ist. Dank des Servoventils erfolgt der Antrieb ohne Umlauföl äußerst effizient.

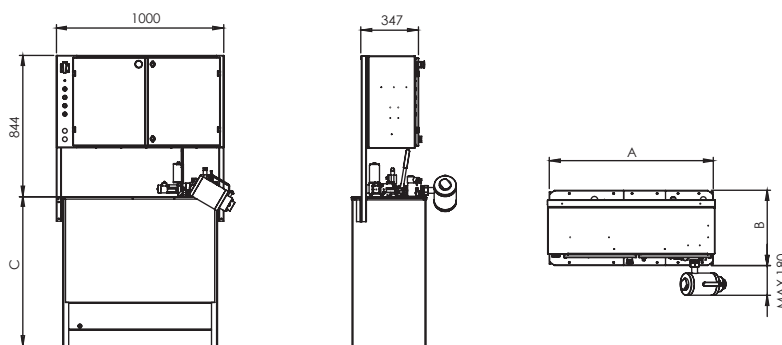
Qualität und Sicherheit

Der HydroElite® VENI ist nach EN81-20/50 und für A3/UCM-zertifiziert.

HydroElite® VENI: Verbrauchsdaten bei unterschiedlichen Traglasten
 Beispiel: Geschwindigkeit: 0,63m/s | Etagen: 4 | Fahrten pro Jahr: 100000

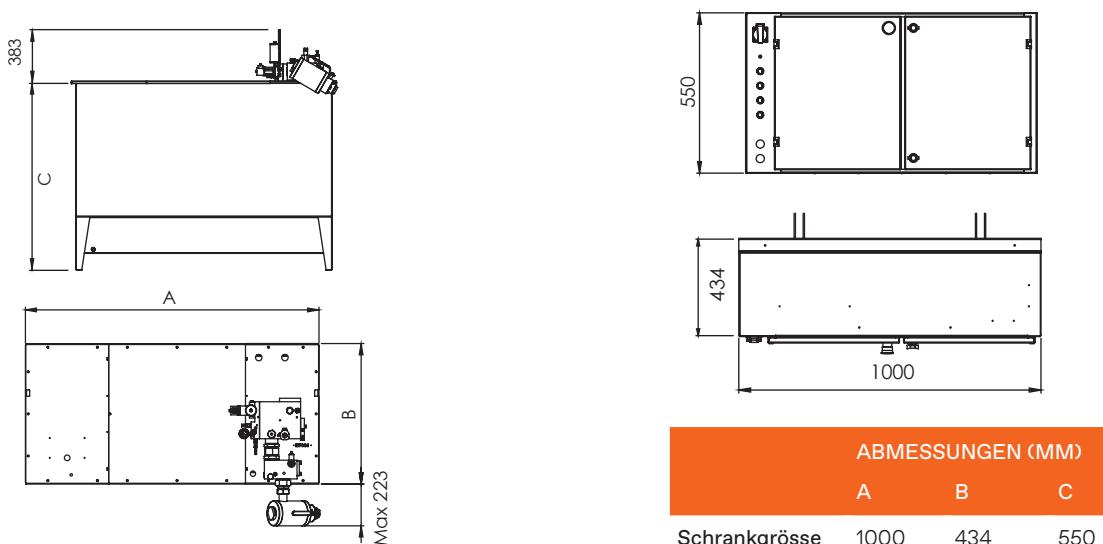
NUTZLAST (KG)	ABSICHERUNG (A)	FAHRTEN/STD.	MOTOR (KW)	DRUCK MIN/MAX (BAR)	ENERGIEVERBRAUCH
630	25	100	9,5	10-50	2100
1000	35	80	14,7	10-50	3100

HydroElite® VENI:
 Abmessungen



TANK (KG)	PUMPE (L/MIN)	VENTILGRÖSSE	ABMESSUNGEN (MM)			GEWICHT OHNE ÖL (KG)	ÖLMENGE (L) MAX	NUTZBAR
			A	B	C			
230	55-210	1 ¼"	980	450	900	250	230	160
440	55-210	1 ¼"	1100	615	1000	300	440	300
440	250-440	2"	1100	615	1000	300	440	300
700	250-800	2"	1360	750	1000	390	700	460

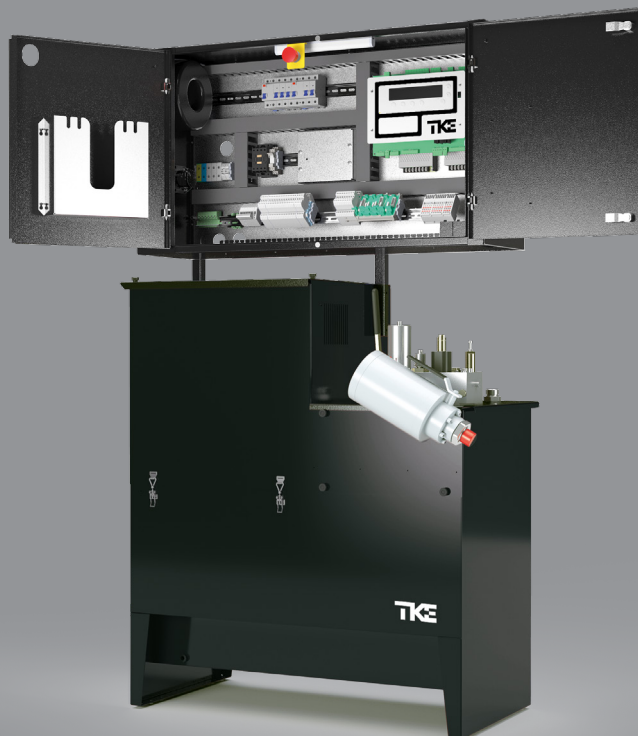
Ausführung mit separatem Steuerschrank



ABMESSUNGEN (MM)			
	A	B	C
Schrankgröße	1000	434	550

TANK (KG)	PUMPE (L/MIN)	VENTILGRÖSSE	ABMESSUNGEN (MM)			GEWICHT OHNE ÖL (KG)	ÖLMENGE (L) MAX	NUTZBAR
			A	B	C			
950	250-800	2"	1570	750	1120	450	950	665
1200	250-800	2"	1750	850	1120	520	1200	700

© TKE, 08084-11/2021
 Die einzelnen Angaben in dieser Druckschrift gelten als zugesicherte Eigenschaften, soweit sie jeweils im Einzelfall ausdrücklich als solche schriftlich bestätigt sind. Vervielfältigung, Speicherung und Nachdruck nur mit Genehmigung des Herausgebers.



FACTSHEET HYDRAULIK-LÖSUNGEN

HydroElite® VIDI: Das effizienteste Steuerungs- und Antriebssystem für hydraulische Aufzüge. Dank des elektronisch gesteuerten Servoventils werden Fahrzeit und Energieverbrauch reduziert.

Energieeinsparung um bis zu 70%

Der HydroElite® VIDI ist mit einem strombegrenzenden Frequenzumrichter und einem luftgekühlten IE2 Motor ausgestattet. Indem man die Aufwärtsfahrt bei Volllast geringfügig reduziert und mit einer etwas niedrigeren Nenndrehzahl auffährt, kann der Leistungsbedarf im Vergleich zu anderen Systemen auf dem Markt um bis zu 70% reduziert werden, der Anschlusswert auf bis zu zwei Drittel.

Einfache und schnelle Montage

Die Inbetriebnahme erfolgt äußerst einfach und beschränkt sich auf eine Hydraulik- und eine Etagenlernfahrt. Das System ist komplett selbstlernend, weshalb keine weiteren manuellen Einstellungen nötig sind. Die Haltegenauigkeit erhöht sich mit jeder Fahrt.

Zuverlässig und planungssicher

Der Funktionstest des HydroElite® Steuerungs- und Antriebssystems an einem Aufzug vor Auslieferung zur Baustelle gewährleistet eine zeitlich planmäßige Abwicklung des Bauvorhabens.

Ein Ansprechpartner für Antriebsinheit und Steuerung

Dadurch, dass sowohl die Antriebseinheit als auch die Steuerung von Hydroware geliefert werden, erfolgt die gesamte Auftragsabwicklung schnell und reibungslos und Sie erhalten ein zuverlässiges Endprodukt.

Qualität und Sicherheit

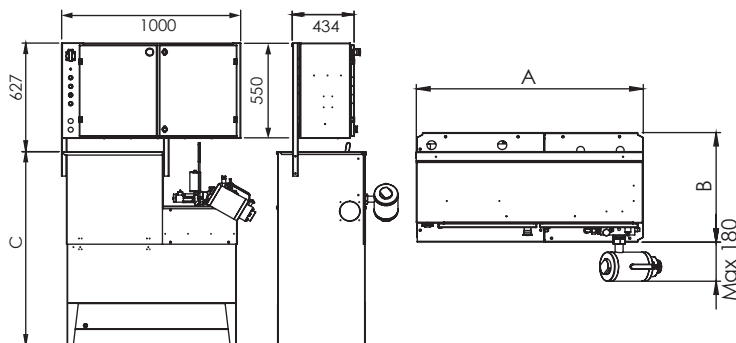
Der HydroElite® VIDI ist nach EN81-20/50 und für UCM zertifiziert.

HydroElite® VIDI: Verbrauchsdaten bei unterschiedlichen Traglasten

Beispiel: Geschwindigkeit: 0,63m/s | Etagen: 4 | Fahrten pro Jahr: 100000

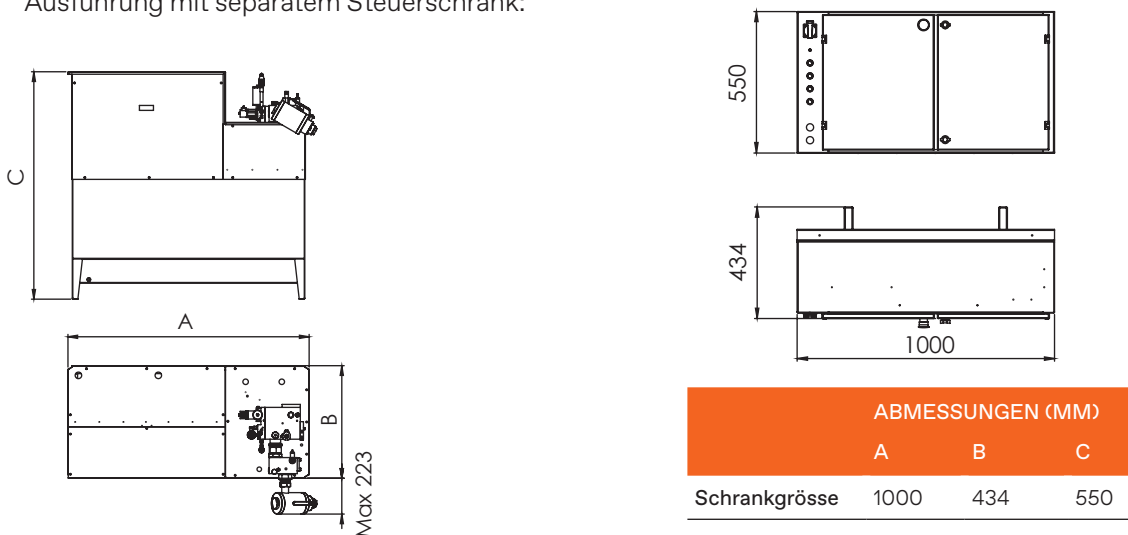
NUTZLAST (KG)	AB-SICHERUNG	FAHRTEN/STD.	MOTOR (KW)	UMRICHTER (KW)	DRUCK MIN/MAX (BAR)	ENERGIEVERBRAUCH
630	16	120	7,5	5,5	10-50	1700
1000	16	95	11	7,5	10-50	2500

HydroElite® VIDI:
Abmessungen



TANK (KG)	PUMPE (L/MIN)	MOTOR (KWH)	VENTIL-GRÖSSE	ABMESSUNGEN (MM)			GEWICHT OHNE ÖL (KG)	ÖLMENGE (L) MAX	NUTZBAR
				A	B	C			
150	45-150	4-15	1 ¼"	1003	500	1122	250	150	62-98
190	45-150	4-15	1 ¼"	1003	600	1122	260	190	77-121
290	180-330	11-22	2"	1205	600	1222	290	290	95-215

Ausführung mit separatem Steuerschrank:



ABMESSUNGEN (MM)			
	A	B	C
Schrankgröße	1000	434	550

TANK (KG)	PUMPE (L/MIN)	MOTOR (KWH)	VENTIL-GRÖSSE	ABMESSUNGEN (MM)			GEWICHT OHNE ÖL (KG)	ÖLMENGE (L) MAX	NUTZBAR
				A	B	C			
475	150-600	15-45	2"	1500	700	1415	360	475	190-350
590	150-600	15-45	2"	1500	700	1575	400	590	220-460
975	180-600	15-55	2"	1900	900	1600	550	975	455-720
Extra Tank	-	-	-	1000	800	850	150	400-475	

© TKE, 08084-11/2021
Die einzelnen Angaben in dieser Druckschrift gelten als zugesicherte Eigenschaften, soweit sie jeweils im Einzelfall ausdrücklich als solche schriftlich bestätigt sind. Vervielfältigung, Speicherung und Nachdruck nur mit Genehmigung des Herausgebers.