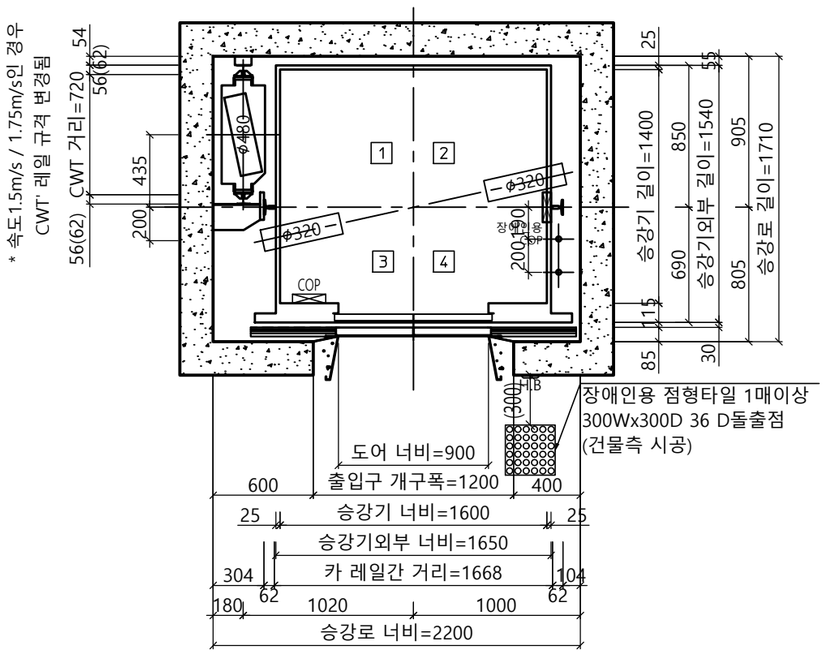
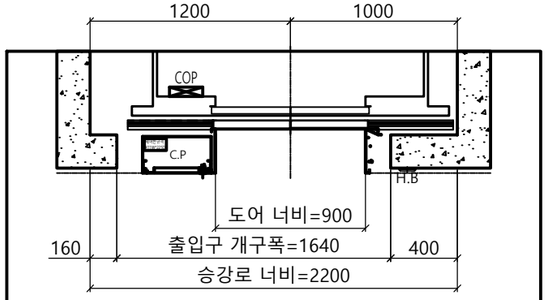
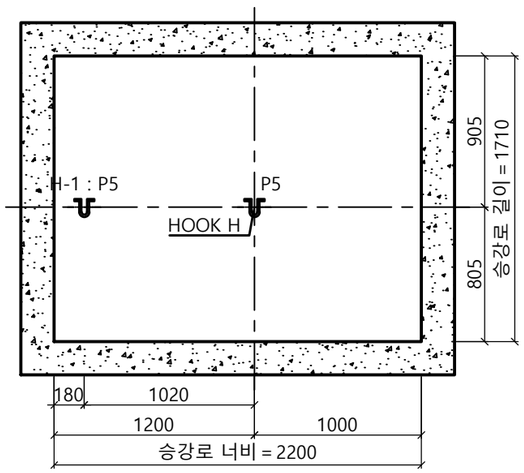


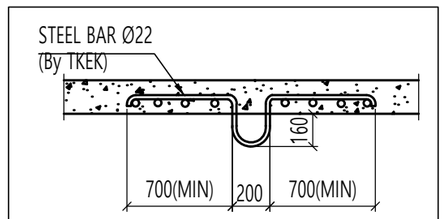
승강로 평면도



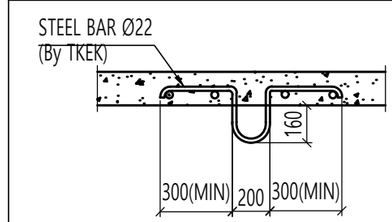
최상층 삼방틀 상세도



HOOK 시공 평면도



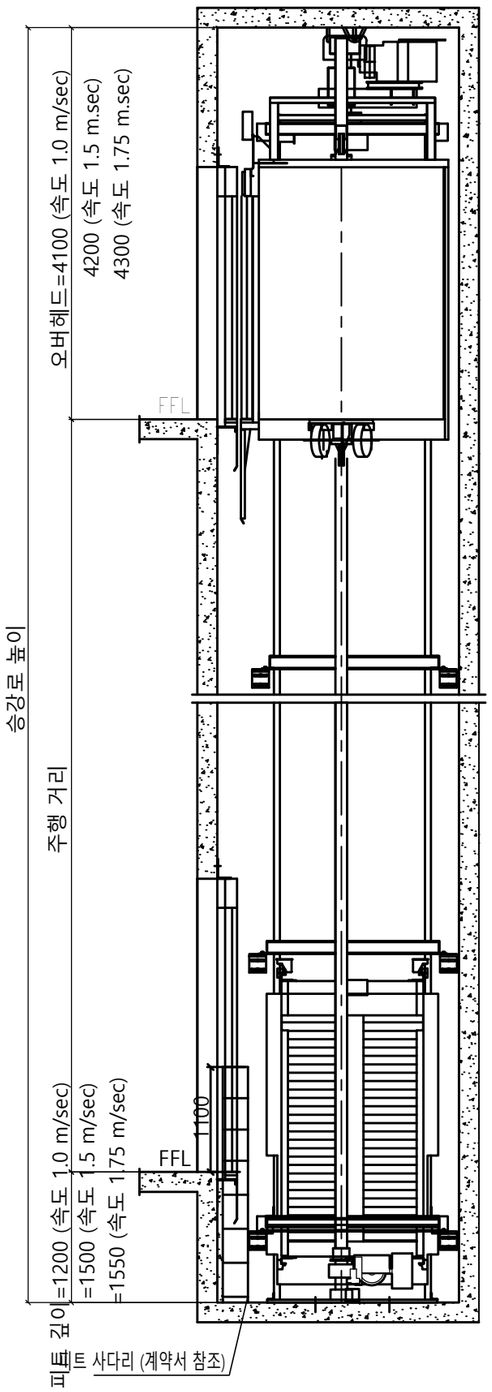
DETAIL OF HOOK "H"



DETAIL OF HOOK "H-1"

<주의 사항>
1.최소 OVERHEAD 필히 확보 요망
-속도별로 상이함 (하단의 단면도 참조)
-미확보시 검사 필증 불가
2.현장 여건이 허용하는 경우, 현장 설치 및 차후 유지보수 용이성을 위하여 '최소 OVERHEAD +400 이상' 확보 요망

승강로 단면도 (N/S)



계 약 정 보 (기종 : enta200)

타입	HL1000a-CO1.0 / CO1.5 / CO1.75
용량 (인승)	1000kg (13인승)
속도	1.0 / 1.5 / 1.75 m/sec
운행층수	-
카 내부 크기	폭 1600 mm 깊이 1400 mm 높이 2300 mm
홀도어 크기	폭 900 mm 높이 2100 mm

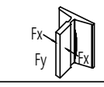
SPECIFICATION OF EQUIPMENTS

EL NO.	# 1
TRACTION MACHINE	-
MAIN ROPE	-
CAR SAFETY	-
CAR GOVERNOR	-
CAR RAIL	-
COUNTERWEIGHT RAIL	-
CAR WEIGHT (kg)	-
OVER BALANCE (%)	-
CWT WEIGHT (kg)	-
CONTROL	Cerebellum-VF (1 Car System) VVVF Micro - Computerized type (W/IND)
OPERATION	Selective Collective Automatic Control
DOOR OPERATION	2-Panel Center Open Automatic Sliding Door
MOTOR CAPACITY	AC 6.5 (kw)
POWER CABLE	6mm² (항장거리 100m기준)
POWER SUPPLY	MAIN 3 4선식 380 V 60 HZ -

Force (kgf)

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	Fx	Fy
650	300	650	350	3000	7220	10140	7750	0	175	225

Force when safety gear operation



Project No. -

Project Name. enta200-MRL-HL1000a-CO1.0/CO1.5/CO1.75

Unit No. 1

Signature and stamp for approval:

02	
01	

도면명	승강로 평면도 기계대 평면도	Version	Scale
		0	1:35
TKE	TK Elevator Korea Ltd.		Page/Pages 1/2

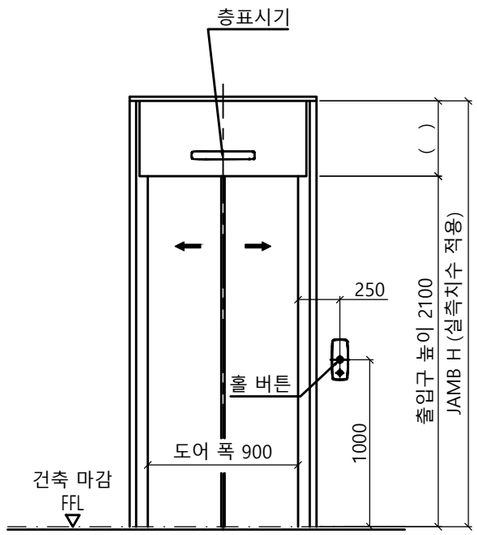
	Signature	Date	REF No.
작성		2024-04	
담당			Drawing No.
검토			-
승인			

GAD.0/ -

6.6.3.2.1 기계실은 설비의 작업이 쉽고 안전하도록
다음과 같이 충분한 크기이어야 한다.
특히, 작업구역의 유효 높이는 2.1 m 이상이어야 하고,
유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

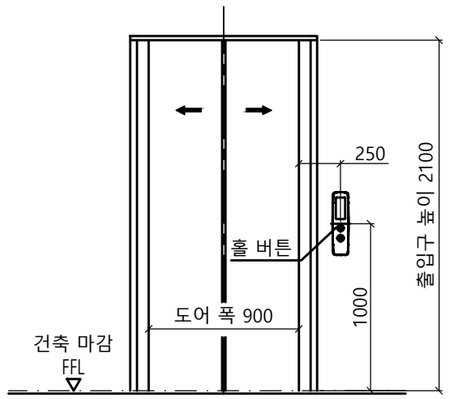
가) 제어반 및 캐비닛 전면의 유효 수평면적은
다음과 같아야 한다.

1) 깊이는 외함 표면에서 측정하여 0.7 m 이상이어야 한다.
2) 폭은 다음 구분에 따른 수치 이상이어야 한다.
- 제어반 폭이 0.5 m 미만인 경우 : 0.5 m
- 제어반 폭이 0.5 m 이상인 경우 : 제어반 폭



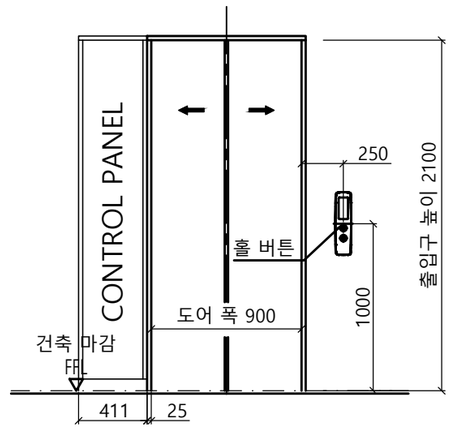
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 있음



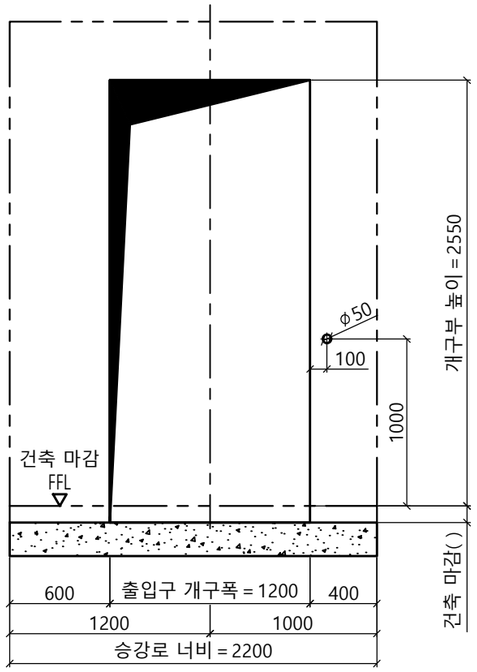
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
평면도 : 광폭
단면도 : 광폭&막판 없음

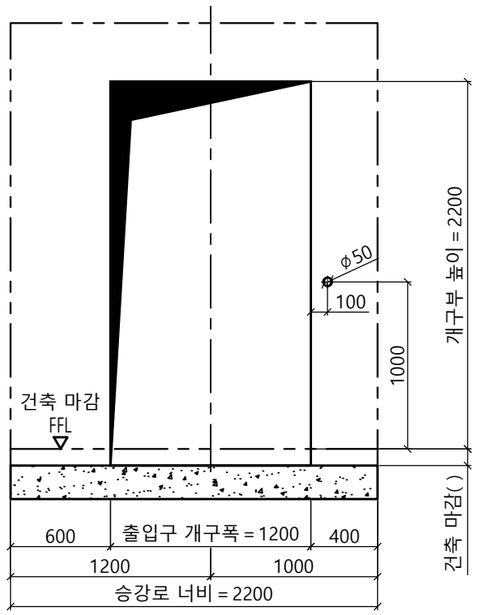


출입구 입면도(최상층)

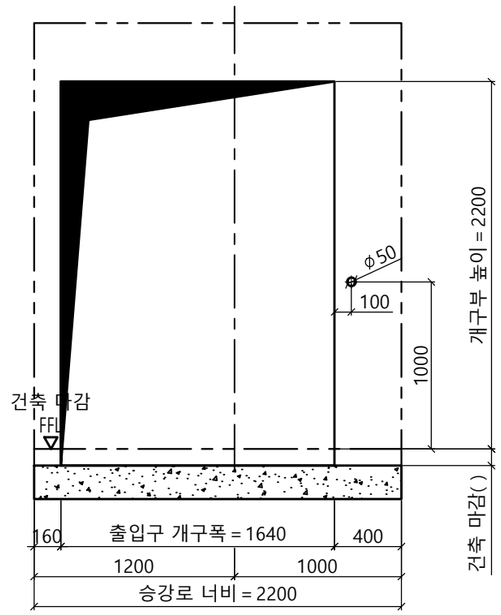
최상층 출입구 상세도
평면도 : 광폭CP 좌측



개구부 입면도(1층)



개구부 입면도(기타층)



개구부 입면도(최상층)

Project No.	-
Project Name.	enta200-MRL-HL1000a-CO1.0/CO1.5/CO1.75
Unit No.	1
Signature and stamp for approval:	
02	
01	

도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version	Scale
		0	1:35
TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 2/2

	Signature	Date	REF No.
작성		2024-04	
담당			Drawing No.
검토			-
승인			

GAD.0/