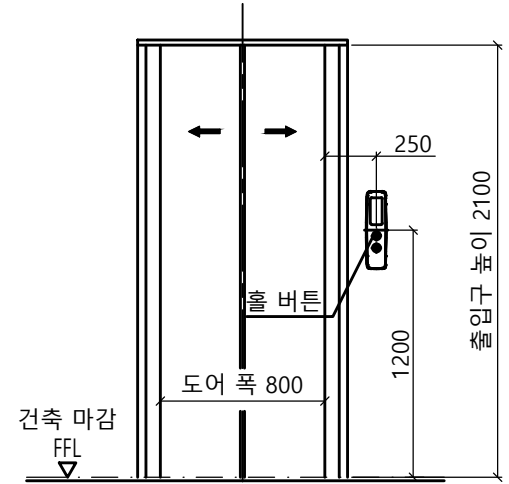


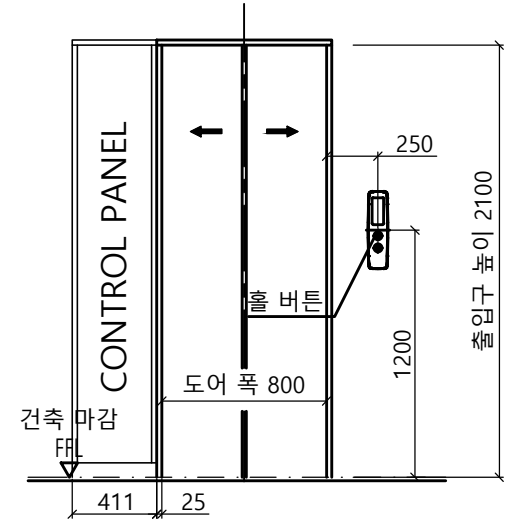
출입구 입면도(1층)

출입구 상세도
 평면도 : 광폭
 단면도 : 광폭&막판 있음



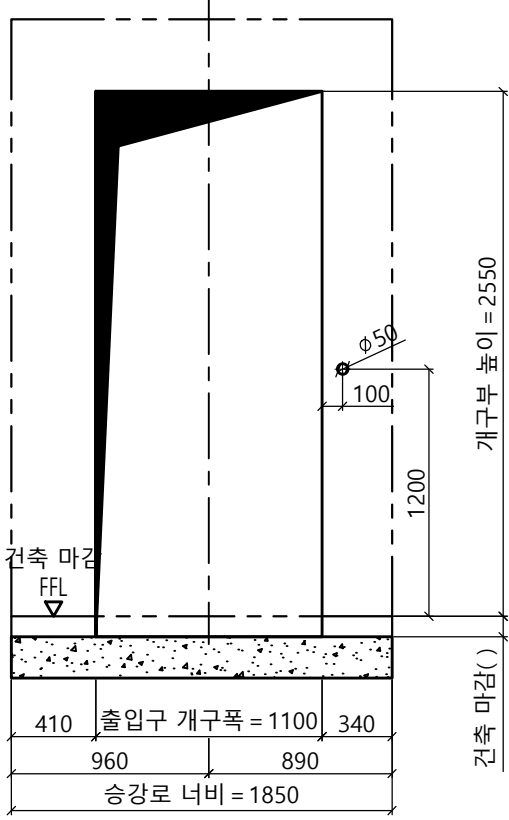
출입구 입면도(기타층)

출입구 상세도
 평면도 : 광폭
 단면도 : 광폭&막판 없음

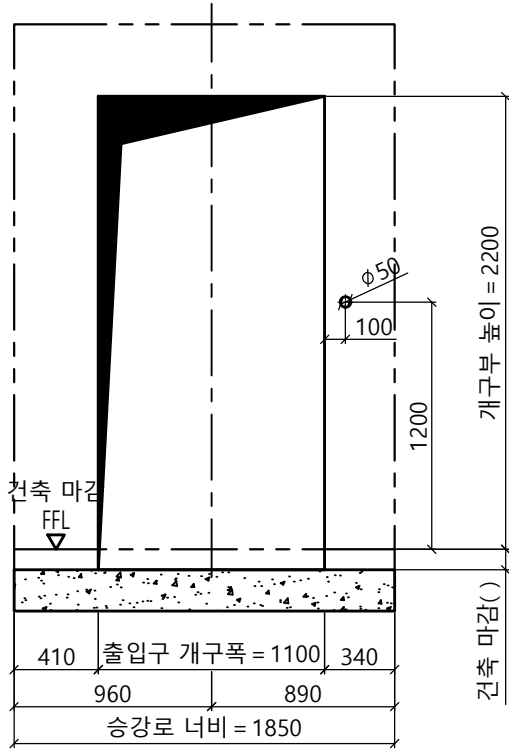


출입구 입면도(최상층)

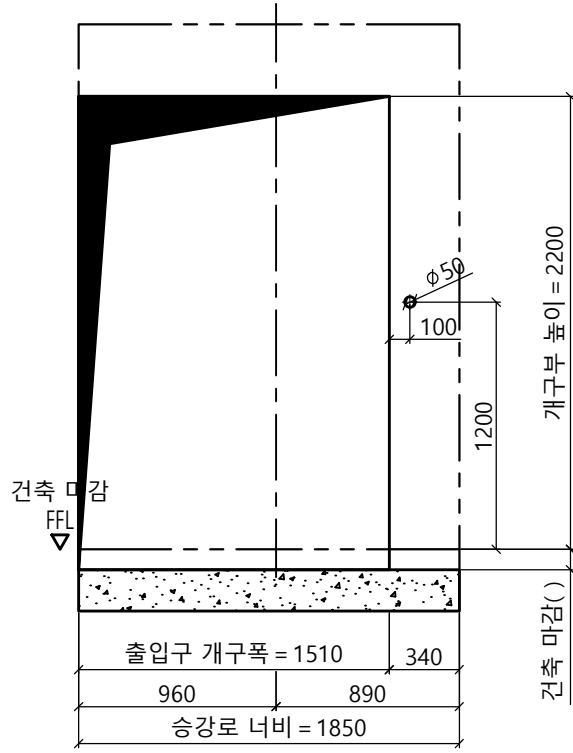
최상층 출입구 상세도
 평면도 : 광폭CP 좌측



개구부 입면도(1층)



개구부 입면도(기타층)



개구부 입면도(최상층)

6.6.3.2.1 기계실은 설비의 작업이 쉽고 안전하도록 다음과 같이 충분한 크기이어야 한다. 특히, 작업구역의 유효 높이는 2.1 m 이상이어야 하고, 유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

가) 제어반 및 캐비닛 전면의 유효 수평면적은 다음과 같아야 한다.

1) 깊이는 외함 표면에서 측정하여 0.7 m 이상이어야 한다.
 2) 폭은 다음 구분에 따른 수치 이상이어야 한다.
 - 제어반 폭이 0.5 m 미만인 경우 : 0.5 m
 - 제어반 폭이 0.5 m 이상인 경우 : 제어반 폭

Project No. -			
Project Name. enta200-MRL-L630a-CO1.0 / CO1.5			
Unit No. 1			
Signature and stamp for approval:			
02			
01			
도면명	출입구 입면도 개구부 입면도	Version 0	Scale 1:35
TKE TK Elevator Korea Ltd.			Page/Pages 2/2
	Signature	Date	REF No.
작성		2024-04	
담당			Drawing No.
검토			
승인			