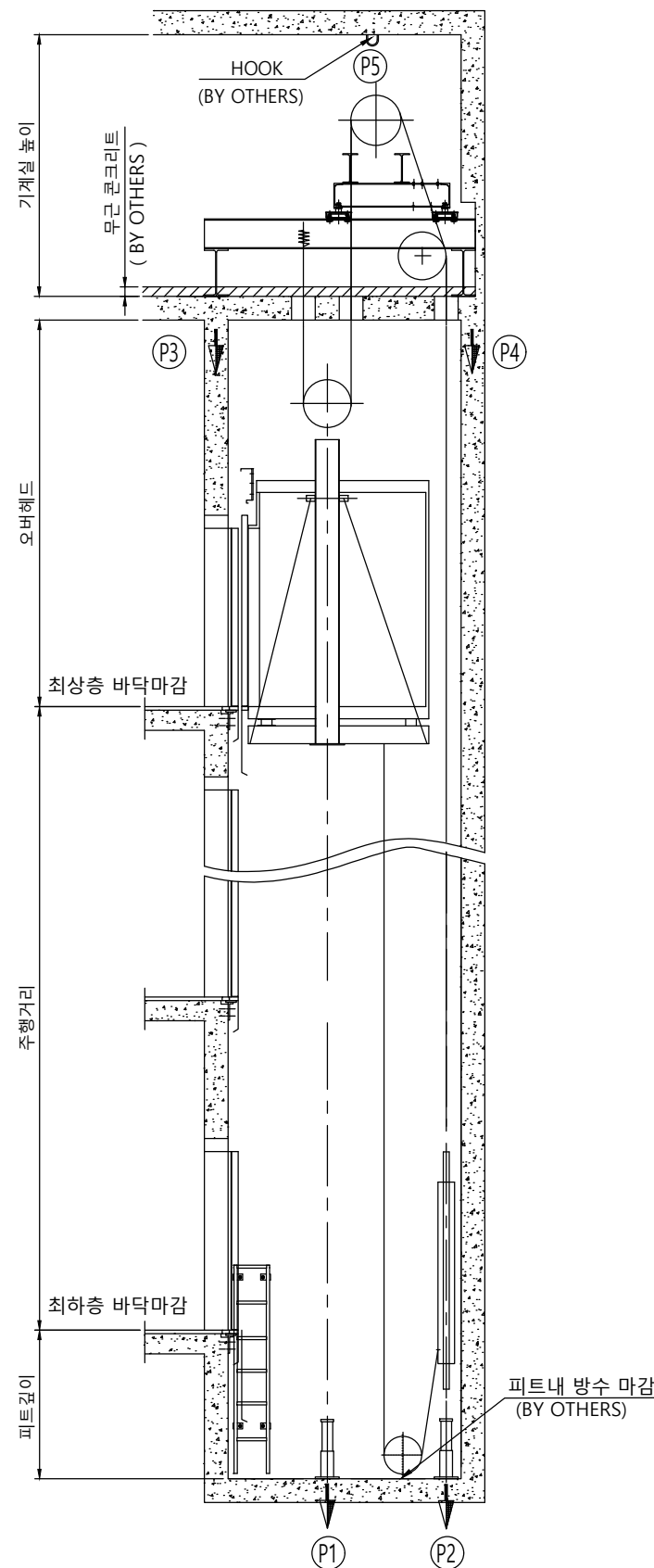
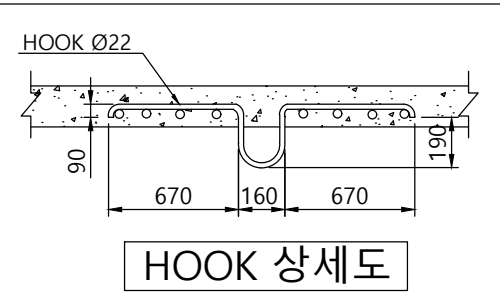


승강로 평면도



승강로 단면도



	오버헤드	피트깊이	기계실 높이
1.0	4870	1330	2300
1.5	4990	1400	
1.75	5070	1450	

(카내부높이 2250mm기준)

- ◎ 건축사항
- 기계실 출입문의 크기는 폭 700mm 높이 1800mm 이상 시공 요망.
  - 기계실 천정에 HOOK를 설치.
  - 피트의 방수 공사 및 완충기 취부후 마감공사.
  - 승강로 및 기계실내에는 타 용도의 배관 또는 덕트 시공 불가.
  - CWT 비상정지 장치 적용시 승강로 깊이 +240mm 확장 할 것.

사 양	R9 (680kg) - CO1.0 ~ 1.75			
Force (kg)				
항목	속도	1.0m/s	1.5m/s	1.75m/s
P1		8377	8697	8697
P2		6784	7032	7032
P3		3400		
P4		5600		
P5		2000		

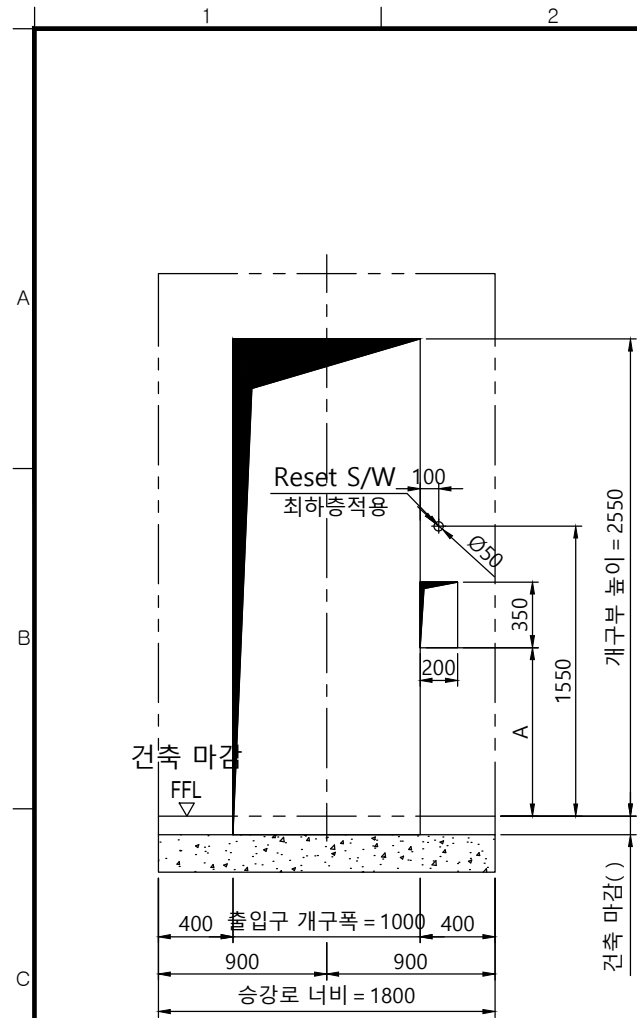
계약번호	-
현장명	-
승강기 번호	-
고객 승인란 :	

B	
A	

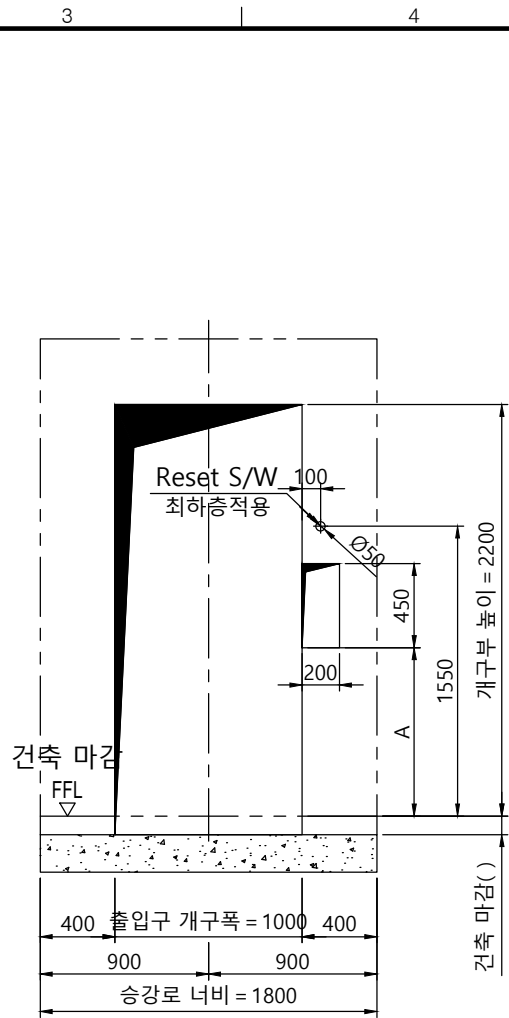
도 면 명	승강로 평면도	Version	Scale
		-	1:35

<b>TKE TK Elevator Korea Ltd.</b>			
		Page/Pages	- / -

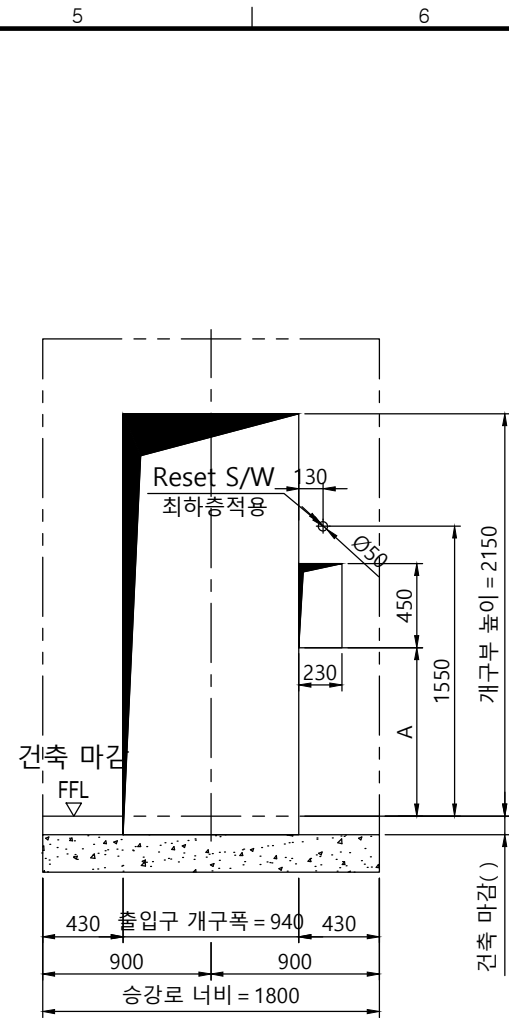
	성 명	날 짜	REF No.
작 성	이건식	20.08.04	
담 당	염정민		도면 번호
검 토			META-R1-P9
승 인	염정민		



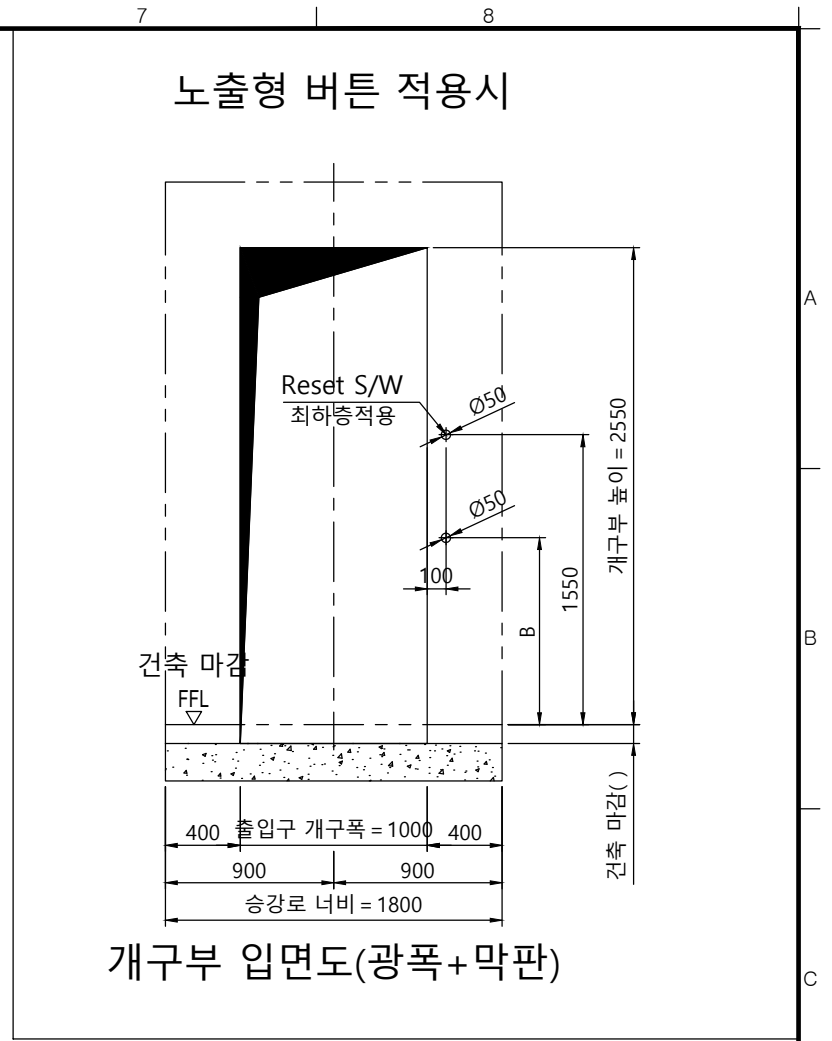
개구부 입면도(광폭+막판)



개구부 입면도(광폭)

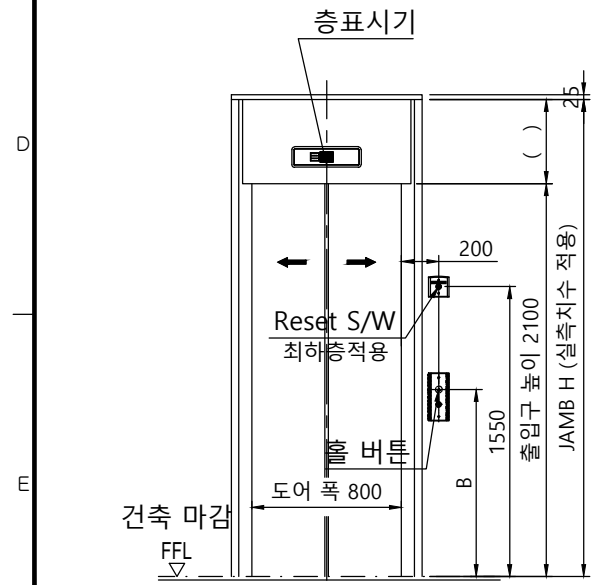


개구부 입면도(표준)



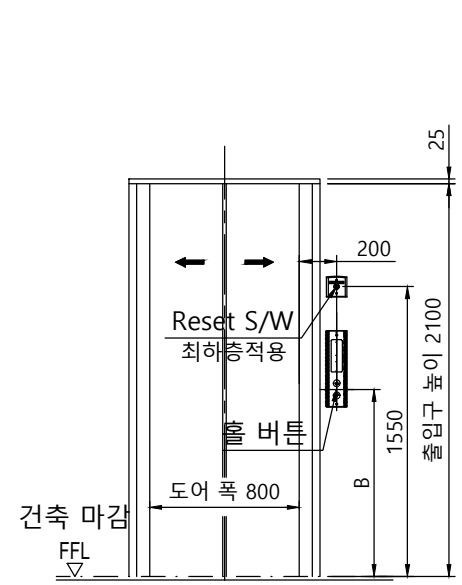
개구부 입면도(광폭+막판)

구 분	A	B
일반 승객용	1100mm	1200mm



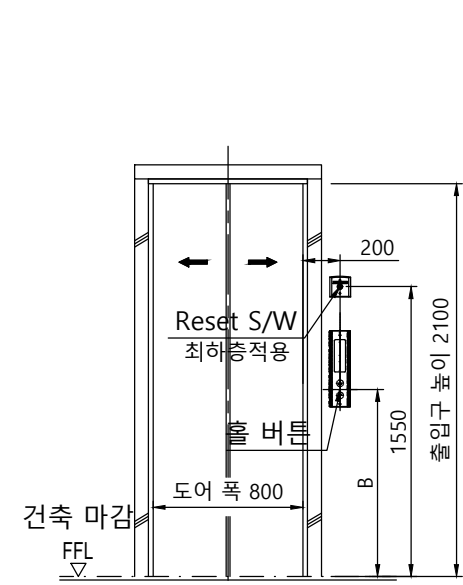
출입구 입면도(광폭+막판)

출입구 상세도  
 평면도 : 광폭-일반 도어  
 단면도 : 광폭&막판 있음



출입구 입면도(광폭)

출입구 상세도  
 평면도 : 광폭-일반 도어  
 단면도 : 광폭&막판 없음



출입구 입면도(표준)

출입구 상세도  
 평면도 : 표준-일반 도어  
 단면도 : 표준

계약번호	-		
현장명	-		
승강기 번호	-		
고객 승인란 :			
B			
A			
도 면 명	개구부 입면도 출입구 입면도	Version	Scale
		-	1:35
TKE TK Elevator Korea Ltd.		Page/Pages	- / -
성 명	날 짜	REF No.	
작 성	이건식	20.08.04	
담 당	염정민	도면 번호	
검 토		META-R1-P9	
승 인	염정민		