



## ELEVADOR MONTACARGAS

Soluciones para el transporte  
vertical de carga.

# ELEVADOR MONTACARGAS



Ideal para agilizar el transporte de pequeñas cargas en edificios comerciales y residenciales, el ascensor Montacargas TK Elevator también auxilia en la comunicación entre portería y pisos. Este equipo fue desarrollado para proporcionar más comodidad y practicidad al usuario.

## Beneficios

- Rapidez en el montaje e instalación;
- Posibilidad de alteración del número de paradas;
- Bajo consumo de energía;
- Bajo nivel de ruido;
- Dispensa casa de máquinas y foso;
- Puerta de cabina guillotina manual de acero inoxidable;
- Garantía de 12 meses;
- Entradas opuestas (opcional).

Características técnicas	
Trayecto	Hasta 30 m*
Velocidad	22 m/min
Puertas	Guillotina en acero inoxidable en la cabina y en los pisos
Cabina	De acero inoxidable
Paradas	hasta 10 paradas

\*Más de 10 paradas bajo consulta técnica

## Otros accesorios

- Máquina de tracción con freno.
- Señal de sonido de llegada (estándar).
- Botonera High Protection.
- Flechas de dirección en todos los pisos y flechas de indicación en el piso de acceso.
- Cabina en acero inoxidable cepillado con un estante (estándar).
- Marco de piso en acero inoxidable cepillado (estándar).

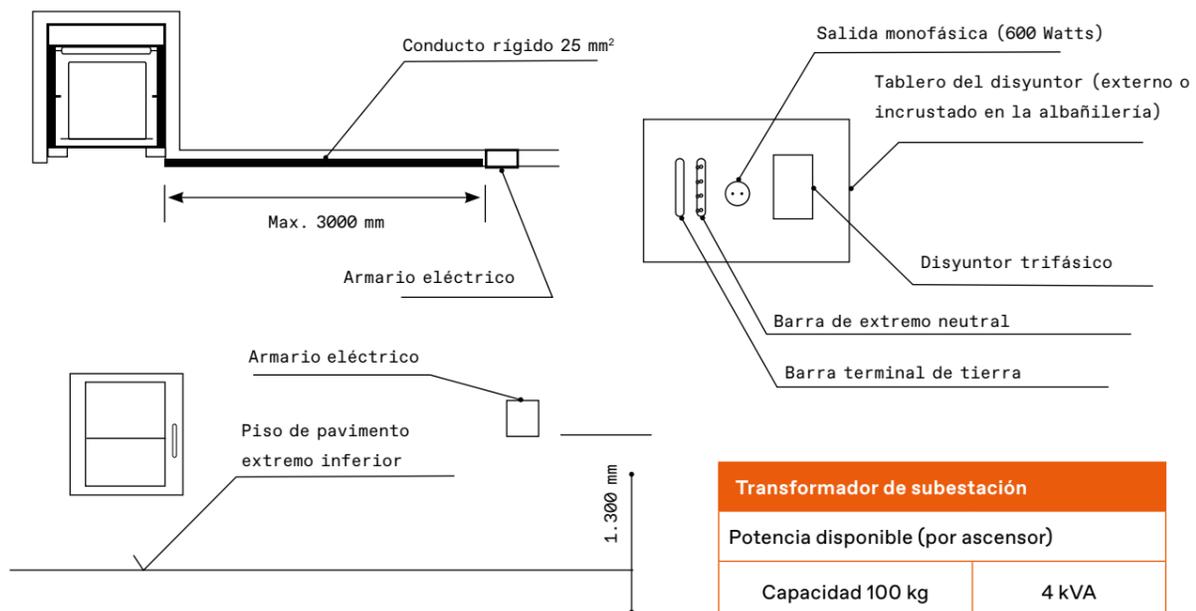
Características del motor						
Capacidad	100 kg		200 kg		300 kg	
Potencia	0,55 kW		1,10 kW		1,5 kW	
Tensión	220 V	380 V	220 V	380 V	220 V	380 V
Corriente nominal	2,9 A	1,6 A	4,43 A	3,0 A	6,12 A	4,0 A
Corriente parcial	13,1 A	7,6 A	30,9 A	17,9 A	48,4 A	28,0 A
Frecuencia	60 Hz		60 Hz		60 Hz	
N° de polos	4		4		4	

Características de la red eléctrica	
Cableado de montacargas (en tuberías independientes, por ascensor)	
Conductores y cantidades	Medidores para distancias de hasta 50 m entre subestación y sala de máquinas
fase (3)	2,5 mm <sup>2</sup>
tierra (1)	2,5 mm <sup>2</sup>
neutral (1)	2,5 mm <sup>2</sup>

Protección en el tablero de distribución	
Tipos y cantidades	Disyuntor
trifásico (1)	16 A

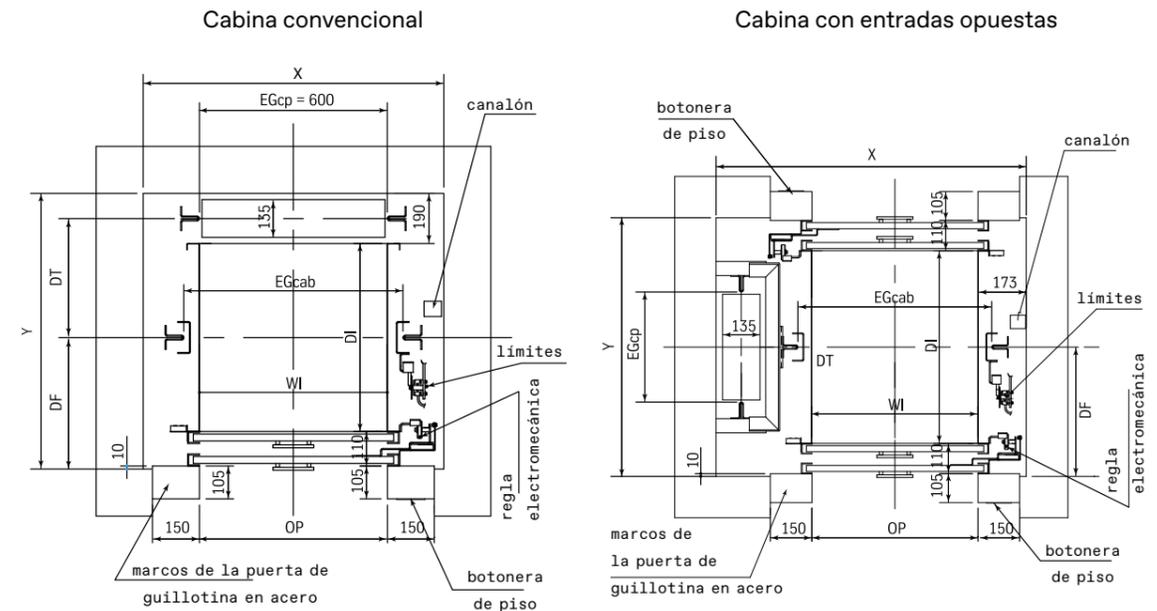
en ascensor

## Armario eléctrico



Transformador de subestación	
Potencia disponible (por ascensor)	
Capacidad 100 kg	4 kVA
Capacidad 200 kg	6 kVA
Capacidad 300 kg	8 kVA

## Dimensionamiento



Nota: 1. Tablero de control del elevador instalado cerca de la máquina de tracción.

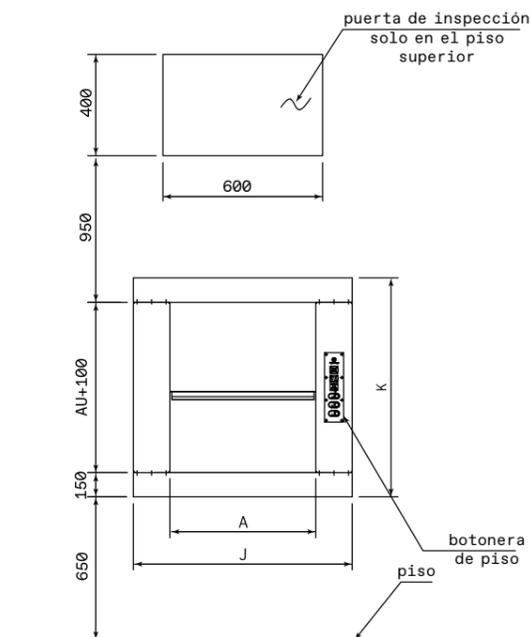
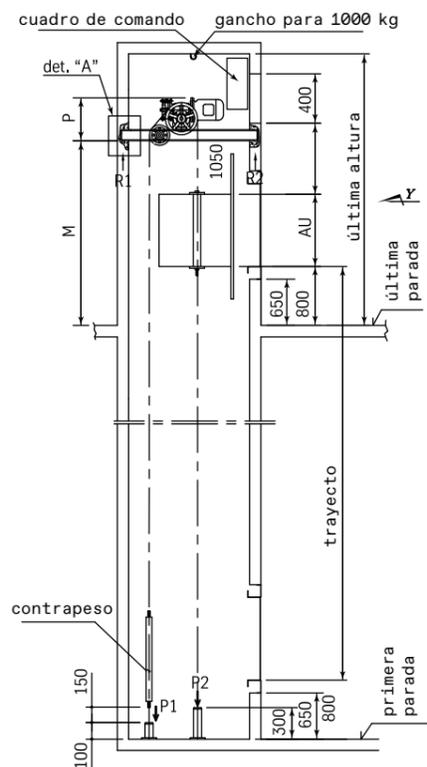
Cabina convencional										
Capacidad (kg)	X	Y	WI	DI	AU	OP	DF	DT	EGcab	EGcp
100	960	910	600	600	600	600	390	430	700	600
200	1060	1010	700	700	700	700	420	500	800	600
300	1160	1110	800	800	800	800	480	540	900	600

Cabina con entradas opuestas										
Capacidad (kg)	X	Y	WI	DI	AU	OP	DF	DT	EGcab	EGcp
100	1120	840	600	600	600	600	410	558	700	330
200	1220	940	700	700	700	700	460	608	800	420
300	1320	1040	800	800	800	800	510	658	900	500

Tabla de esfuerzos				
Capacidad (kg)	R1 kgf	R2 kgf	P1 kgf	P2 kgf
100	450	450	530	740
200	650	650	780	1050
300	850	850	1030	1360

Cálculos de esfuerzo para P / P1 y P2 considerando la carga estática de la cabina (P2) y la contrapeso (P1) multiplicando cada uno por el factor 2.8.

Corte lateral

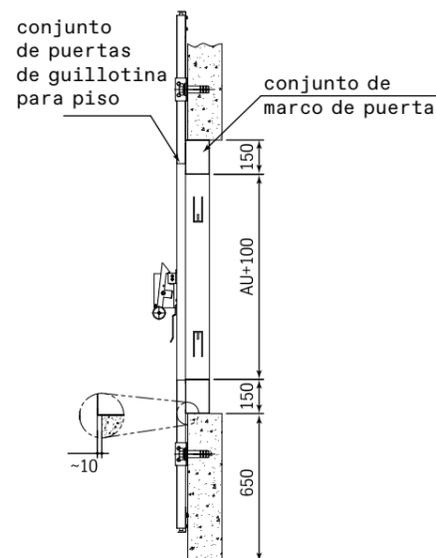


Nota: Todas las dimensiones de este catálogo están en mm.

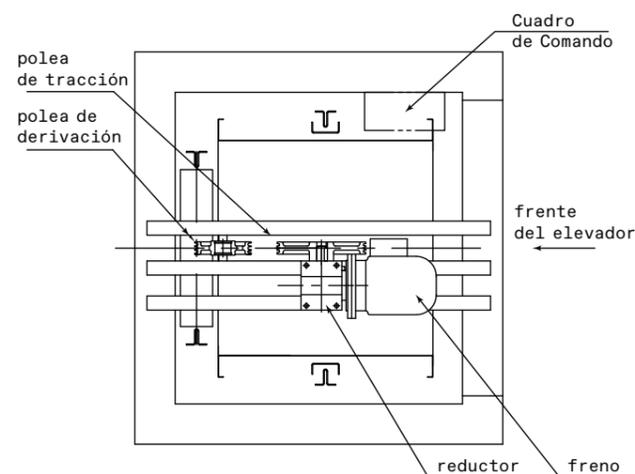
AU	M	P	Última altura
600	2300	280	3050
700	2400	330	3150
800	2500	400	3250

Puerta de guillotina de piso		Arcos en la albañilería	
Apertura útil	Apertura útil	J	K
600	600	900	1000
700	700	1000	1100
800	800	1100	1200

Detalle de fijación de puerta de guillotina



Detalle de la máquina de tracción



TU COMPAÑERO DE INNOVACIÓN

clientes en

150 países

más de

900 unidades

de negocio

ventas superiores a

€7.7 billones

colaboradores

+50.000



-  /tke.latinoamerica
-  /TKE.Latinoamerica
-  /TKE\_LATAM
-  /tke-global
-  /SeuElevador
-  tkelevator.com/cl